

GAMMA

Agujereadora de Pie

900 W / 3-16 mm



Rev. 01

MANUAL DE USO / MANTENIMIENTO

ESPAÑOL

Las fotos son sólo ilustrativas



ATENCIÓN

Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a utilizar este producto.
Antes de usar la máquina lea cuidadosamente, comprenda y respete la instrucciones de seguridad.



La conexión eléctrica será realizada por un electricista calificado y cumplirá con la Norma IEC 60364-1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Artículo: G2323AR

Modelo: G2323AR

Alimentación: 220V ~ 50Hz

Motor: 900W 1450rpm

Capacidad del mandril: 3-16mm

Cono del eje: mt2

**Velocidades: 280, 420, 440, 550, 620, 660, 1150,
1180, 1400, 1550, 1830 y 2380.**

Mesa giratoria e inclinable: 45°

Carrera del mandril: 85mm

Giro de mesa: 360°

Medida de la mesa: 292x290mm

Medida de la base: 460x270mm

Diámetro de la columna: 70mm

Altura: 1600mm

Medida del embalaje: 1140x500x300mm

Pesos neto-bruto: 63/67kg

PRESENTACIÓN

El taladro de pie es una máquina diseñada para agujerear con brocas de 5 a 16 mm. Para obtener el mejor rendimiento de esta máquina, hemos redactado el presente manual, que le rogamos lea atentamente y tenga en cuenta cada vez que vaya a utilizarla.

El presente **MANUAL de USO - MANTENIMIENTO** es parte integrante del taladro de banco. Tiene que conservarse con esmero para poder consultarlo siempre que sea necesario. Si entrega la máquina a terceros, aconsejamos entregar también este manual.

IMPORTANTE



Si al desembalar el taladro detectara algún daño producido durante el transporte, **NO LO PONGA EN SERVICIO.**

Contrólole en alguno de los talleres autorizados y eventualmente que sea reparado. Siga con atención las prescripciones de mantenimiento.



Antes de comenzar a operar la máquina, lea, preste atención y siga atentamente todas las instrucciones y advertencias que se encuentran en la máquina y en los manuales.

Familiarícese totalmente con los controles y el uso correcto de la máquina.

Esta máquina no está destinada para ser usada por niños o personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales disminuidas que deban ser supervisadas para que sea usada con seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse que no jueguen con la máquina.

Por favor, preste especial atención cuando vea el siguiente símbolo de advertencia:



WARNING - PRECAUCIÓN - ATENCIÓN

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos que implican riesgo de daño físico o peligro de muerte cuando las instrucciones no son seguidas estrictamente.



POR RAZONES DE SEGURIDAD AQUELLOS QUE NO ESTEN FAMILIARIZADOS CON SU OPERACIÓN, NO DEBEN UTILIZARLO.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Estas páginas le enseñarán sobre el uso seguro de la máquina. A menudo el usuario de esta máquina no tiene experiencia previa, no ha sido instruido correctamente o no ha leído el manual de instrucciones ni las instrucciones ubicadas en la unidad, antes de usarla por primera vez.

Mantenga despejada el área de trabajo y alejados a los espectadores y a los niños; una distracción puede ser causa de accidente.



USE la máquina sólo en un entorno seco. No exponga las herramientas a la lluvia o a condiciones de alta humedad.



USE SIEMPRE el equipo de protección: anteojos de seguridad, máscara antipolvo, protección auditiva, calzado y casco de seguridad, según las necesidades del trabajo a realizar.





Cuando efectúe tareas que puedan producir polvo, use máscara antipolvo.



USE SIEMPRE ropa de trabajo adecuada. **NO USE** guantes, ropa suelta, bufandas o collares que pudieran quedar atrapadas en las partes rotantes. Si tiene el cabello largo áteselo o use un gorro protector para contenerlo. Si trabaja a la intemperie, lleve calzado antideslizante.



MANTÉNGASE ALERTA. No opere la máquina bajo los efectos del alcohol, drogas o medicinas que puedan provocar sueño o afectar su habilidad para operarla con seguridad.



NO FUERCE la herramienta ni la emplee para tareas para las que no está diseñada.



NO USE la máquina si el interruptor no puede volver a la posición de 'desconectado'. Su uso en estas circunstancias es peligroso. Una máquina dañada **NO DEBE SER USADA** y debe ser reparada a la brevedad.



DESCONECTE LA MÁQUINA DE LA RED ANTES DE EFECTUAR TAREAS DE MANTENIMIENTO, COLOCAR ACCESORIOS O GUARDARLA.



Conserve la máquina limpia y lubricada convenientemente. Mantenga los utensillos cortantes bien afilados.



Controle posibles desalineamientos, roturas, tornillos flojos y partes que pudieran afectar su uso seguro.



USE sólo los accesorios indicados por el fabricante; aquellos no indicados pueden tornar peligroso su uso.



NO USE la máquina en ambientes explosivos o en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que podrían inflamarlos.

SEGURIDAD ELÉCTRICA



Verifique que el voltaje de alimentación coincida con las especificaciones de la chapa de identificación. El toma debe contar con la puesta a tierra correspondiente.

PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN.



Por razones de seguridad, utilice **SIEMPRE** la máquina en circuitos de alimentación que posean un **DISYUNTOR DIFERENCIAL** para una corriente de fuga interior a 30 mA, de acuerdo a la norma.



No sustituya la ficha polarizada original por otra de diferente tipo. **PELIGRO PARA SU SEGURIDAD Y LA DE LOS DEMÁS.**



Evite el contacto de su cuerpo con estructuras metálicas puestas a tierra, pues incrementan el riesgo de recibir un golpe eléctrico.



Las herramientas con toma a tierra deben conectarse a un tomacorriente con la toma a tierra debidamente instalada. **NUNCA** anule la conexión a tierra, ni use adaptadores que la anulen. En caso de duda recurra a un electricista matriculado.



SIEMPRE controle que el cable de prolongación no presente daños en su aislación en todo su largo, como así también su enchufe y el estado de la máquina. Una herramienta dañada **NO DEBE SER USADA.**









Proteja el cable de alimentación del calor, aceites, bordes afilados o partes en movimiento. Colóquelo de tal forma que al trabajar no moleste ni corra riesgo de deterioro. Use cables de prolongación aprobados para uso en exteriores y que posean su correspondiente puesta a tierra. Deteng



Todas las personas que usen el equipo deberán aprender la diferencia entre el uso apropiado y seguro de la unidad y lo que significan las prácticas de uso inseguras y peligrosas de la misma.

EL USO INAPROPIADO DEL EQUIPO PUEDE RESULTAR EXTREMADAMENTE PELIGROSO PARA EL OPERADOR, PARA LAS PERSONAS QUE SE ENCUENTREN ALREDEDOR E INCLUSO PARA EL EQUIPO MISMO.

PRÁCTICAS SEGURAS PARA SU USO

-  Adopte la velocidad de perforado recomendada para cada material.
-  Para cambiar la velocidad de perforado desconecte la máquina y espere hasta que se detenga por completo.
-  Durante los cambios de velocidad, el interruptor debe estar desconectado y la máquina totalmente detenida.
-  Ajuste firmemente la broca con la llave del mandril y asegúrese de retirarla antes de realizar la perforación.
-  Compruebe que la llave no esté colocada en el mandril antes de encender el motor.
-  Ajuste el tope de profundidad para evitar perforar la mesa.
-  Desconecte la máquina, retire la broca y limpie la mesa antes de dejar la máquina.
-  **USE SIEMPRE** prensas o una morsa para sujetar el trabajo y evitar que este gire junto con la broca durante el perforado.

Nunca retire con la mano las virutas producidas por el perforado cuando la máquina esté girando, estas virutas son sumamente filosas.

Mantenga las empuñaduras libres de grasa o aceite.

Detenga inmediatamente la perforadora si se traba la broca: Esto puede pasar si sobrecarga la perforación o si la pieza se ha movido.

No toque la broca luego de haberla usada, estará sumamente caliente.

Antes de perforar ajuste la velocidad de acuerdo al diámetro de la broca y tipo de material a perforar, consulte la tabla adjunta en la caja de cambios de velocidad.

ARMADO

La máquina se entrega desarmada, antes de armarla limpie con un trapo impregnado en kerosene el producto antióxido de las partes metálicas sin pintar, luego páseles u trapo húmedo en aceite.

Use como referencia los números del despiece.

- Retire la base 1 la mesa de trabajo 21 la columna 4 y colóquelas sobre una superficie plana, atornille la columna a la base, la cremallera y el conjunto de la mesa.
- Use la llave Allen para ajustar los tornillos.
- Coloque el cabezal con su anillo de soporte.
- Coloque los tres brazos del alimentador.
- Instale a agujereadora sobre una superficie firme y nivelada atornillándola al piso.
- Clave el mandril y su adaptador al eje, controle con un comparador su centrado y si fuera necesario céntrelo con un martillo blando.
- Controle que el interruptor ente en **OFF – apagado-** antes de enchufar la máquina, verifique que la llave de mandril no esté colocada antes de encender el motor.

CONTROL DE OPERACIÓN

- a. Abra la tapa de la caja de las poleas y gire las poleas hacia atrás y hacia delante sin obstrucciones y que la tensión es la correcta.
- b. La velocidad de rotación del eje se puede cambiar usando como guía la tabla de velocidades que está en su interior, para hacer los cambios debe aflojar y correr el motor para poder hacerlos para luego volver a tensionar el motor. Vuelva a cerrar la tapa.
- c. Enchufe la máquina y presione la tecla de **ON**, verifique que el mandril gira en dirección de las agujas del reloj,
- d. Si gira en dirección opuesta deberá modificar el cableado para corregirlo.
- e. Atornille a la mesa la pieza a perforar, nunca la sujete con la mano, la firmeza de la fijación previene de accidentes y da precisión a la operación.
- f. Puede colocar en el mandril la broca de diámetro deseado y ajuste la velocidad de acuerdo a su diámetro y tipo de material a perforar.
- g. Enchufe la máquina y coloque el interruptor en **ON**, el eje debe girar con libertad.
- h. Para perforar tome la manija de alimentación y presione hacia abajo.

MANTENIMIENTO

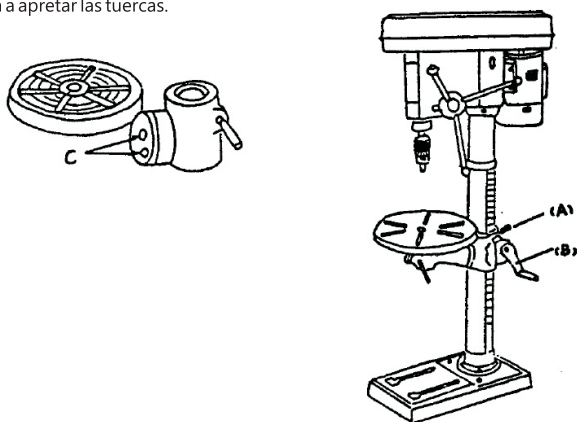
Luego de usar la máquina debe limpiarla completamente y lubricar las partes móviles y deslizantes.

AJUSTE DE LA MESA

Para ajustar la altura, afloje la traba (A), luego gire la manivela (B) para llevar la mesa a la altura deseada, vuelva a colocar la brava antes de perforar.

Para girar la mesa, afloje la traba (A) luego gire la mesa a la posición deseada y re apriete el seguro. Para trabajar piezas muy grandes gire la mesa 180° y use la base como mesa.

Para inclinar la mesa, afloje las tuercas (C), inclínela en el ángulo deseado y vuelva a apretar las tuercas.

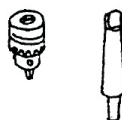
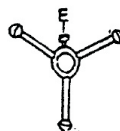


AJUSTE DE ALTURA DEL EJE

Para detener la perforación a una determinada profundidad, afloje el mariposa (E) localice el conjunto del piñón, rote el incremento fraccional hasta la profundidad deseada y vuelva a apretar el tornillo mariposa.

Para una profundidad estacionaria, afloje el tornillo mariposa (E) gire el piñón al punto más bajo y rote el fraccionamiento de incrementos a la profundidad deseada y vuelva a apretar el tornillo.

De esta forma el mandril quedará estacionario a la profundidad determinada



EL MANDRIL Y SU ARBOL

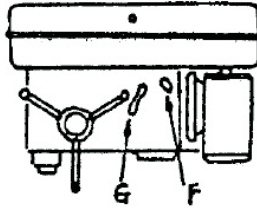
Deslice el extremo pequeño del eje en el mandril, coloque el extremo largo en el interior del husillo, coloque la manivela a 5 pulgadas de la punta del husillo, abra el portabrocas completamente y baje el alimentador hasta que el mandril haga tope con la mesa y apriete hasta asegurarlo.

USO DE BROCAS CON COLA CÓNICA

- Para usar brocas de cola cónica, retire el mandril y su adaptador. Para retirarlo, bájelo 3 pulgadas, gire el mandril manualmente hasta alinear las ranuras para insertar la cuña extractora.
- Use la cuña extractora golpeándola ligeramente hasta que salga el mandril.
- Afloje el tornillo mariposa para permitir que suba el eje a la posición original.
- Coloque la mecha de cola cónica en la perforación del eje, girando y empujando para arriba hasta que quede fija.
- Coloque una madera sobre la mesa y baje la palanca y golpee la mecha para que se clave la cola cónica en el eje.

CAMBIO DE VELOCIDAD

Para cambiar las velocidades, afloje el tornillo (f) de bloqueo y tire de la empuñadura (G) hacia el frente de la agujereadora, levante la tapa y enhebre las correas en la posición guiándose por la tabla adherida en la parte interna de la tapa. Tire de la empuñadura para tensar la correa de forma apropiada y luego fije el ajuste con el tornillo.



PRENSE LA PIEZA A PERFORAR

Solamente puede perforar piezas que estén inmovilizadas con prensas o morsas, nunca con las manos.



PRECAUCIÓN: Las reparaciones deben ser realizadas por un servicio mecánico autorizado y con repuestos originales para mantener la doble aislación.

MEDIO AMBIENTE

En caso de que, después de un largo uso fuera necesario reemplazar esta máquina, **NO LA PONGA ENTRE LOS RESIDUOS DOMÉSTICOS**. Deshágase de ella de una forma que resulte segura para el medio ambiente.

IMPORTANTE

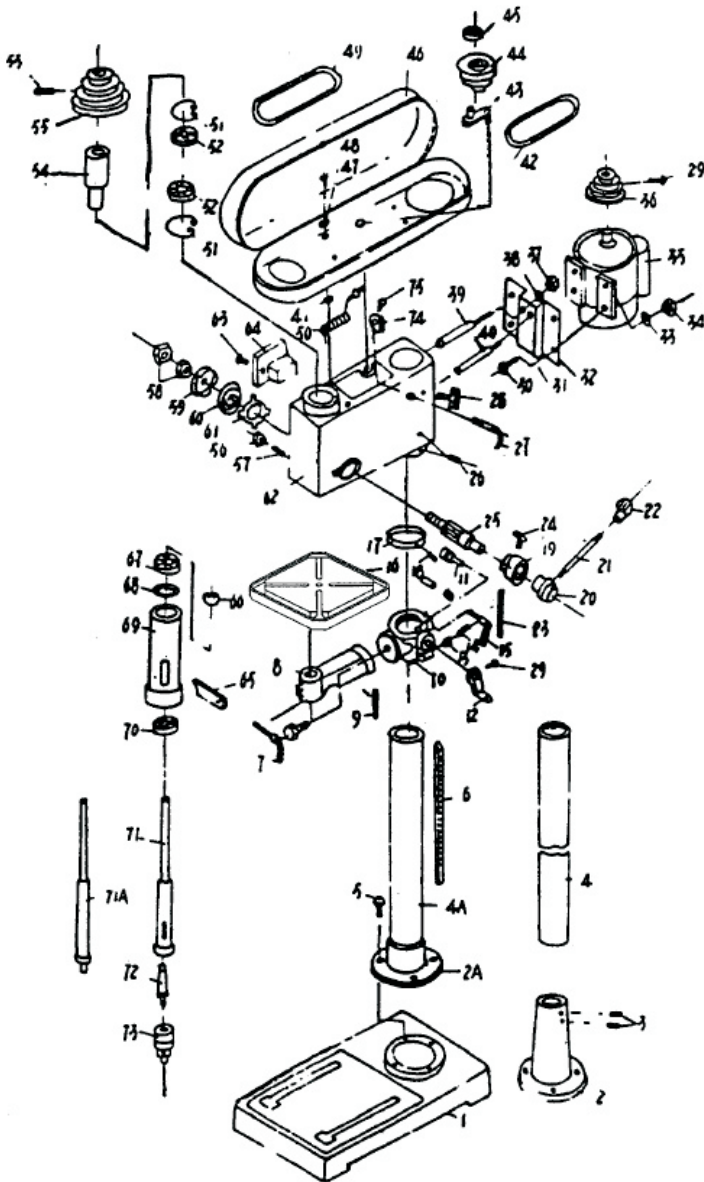
La no observancia de estas recomendaciones implica la pérdida de la garantía, por uso indebido.

Especificaciones técnicas sujetas a modificación sin previo aviso.

GARANTÍA

Por favor, vea el **CERTIFICADO DE GARANTÍA** adjunto para ver **PLAZOS Y CONDICIONES**. USE ÚNICAMENTE REPUESTOS ORIGINALES.

DESPIECE



LISTA DE PARTES

1. Base
2. Brida de la columna
3. Tornillo fijación
4. Columna
5. Tornillo
6. Cremallera
7. Manija bloqueo de la mesa
8. Brida de la mesa
9. Escala indicación de ángulo
10. Soporte de la mesa
11. Engranaje sin fin
12. Empuñadura
13. Engranaje
14. Pasador
15. Empuñadura de cierre
16. Mesa de trabajo
17. Anillo
18. Tornillo
19. Indicador de profundidad
20. Asiento de la empuñadura
21. Empuñadura
22. Boquilla de la empuñadura
23. Escala indicadora profundidad
24. Tornillo
25. Eje de alimentación
26. Tornillo
27. Empuñadura de ajuste
28. Tornillo
29. Tornillo
30. Tornillo
31. Arandela
32. Placa fijación motor
33. Arandela
34. Tuerca
35. Motor
36. Polea de motor
37. Tuerca
38. Arandela
39. Eje
40. Eje de ajuste
41. Anillo de goma
42. Correa en V
43. Eje de polea
44. Polea
45. Rodamiento
46. Cubre polea
47. Arandela
48. Tornillo
49. Correa en V
50. Cable y ficha
51. Resorte C
52. Rodamiento
53. Tuerca
54. Eje de polea
55. Polea
56. Tuerca
57. Tornillo de fijación
58. Tuerca
59. Cubre resorte
60. Resorte
61. Asiento de resorte
63. Tornillo
64. Interruptor
65. Cuña extractora
67. Rodamiento
68. Anillo de goma
69. Porta eje
70. Rodamiento
71. Eje de salida
72. Eje adaptador cónico
73. Mandril
74. Bloque de ajuste
75. Tornillo
76. Soporte interruptor.

TABLA DE REFERENCIAS DE MATERIAL/MECHA/VELOCIDAD

MATERIAL VELOCIDAD RPM DIÁMETRO MECHA	HIERRO FUNDIDO	ACERO	HIERRO	ALUMINIO	BRONCE
Φ3	2550	1600	2230	9500	8000
Φ4	1900	1200	1680	7200	6000
Φ5	1530	955	1340	5700	4800
Φ6	1270	800	1100	4800	4000
Φ7	1090	680	960	4100	3400
Φ8	960	600	840	3600	3000
Φ9	850	530	740	3200	2650
Φ10	765	480	670	2860	2400
Φ11	700	435	610	2600	2170
Φ12	640	400	560	2400	2000
Φ13	590	370	515	2200	1840
Φ14	545	340	480	2000	1700
Φ16	480	300	420	1800	1500
Φ18	425	265	370	1600	1300
Φ20	380	240	335	1400	1200
Φ22	350	220	305	1300	1100
Φ25	305	190	270	1150	950

GARANTÍA

GRUPO SIMPA S.A. en su carácter de importador, garantiza este producto por el término de **24 (veinticuatro) meses**, contado desde la fecha de compra asentada en esta garantía y acompañada de la factura de compra.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Las herramientas eléctricas están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.

2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los **Servicios Mecánicos Oficiales** contra la presentación de este **Certificado de Garantía** y la factura de compra.

3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros **Servicios Mecánicos Oficiales**. En aquellos casos en que el producto deba ser transportado al Servicio Mecánico más cercano, quedarán a cargo del importador los gastos de transporte, seguros y cualquier otro que deba realizarse para la ejecución del mismo. Previamente deberá comunicarse con nuestro Servicio Central: **(011) 4708-3400 (conmutador)**, a los efectos de coordinar el traslado.

4. Efectuado el pedido de Garantía, el Servicio Autorizado debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cual el cliente puede efectuar el reclamo.

5. El plazo máximo de cumplimiento de la reparación efectuada durante la vigencia de la garantía, será de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas y/o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento será de 60 días y el tiempo de reparación quedará condicionado a las normas vigentes de importación de partes. El tiempo que demandare el cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.

2. Este producto sólo deberá ser conectado a la red del voltaje indicado en la chapa de identificación de la máquina.

3. Conserve este **Certificado de Garantía**, junto con la factura de compra para futuros reclamos.

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la máquina.
2. Instalaciones eléctricas deficientes.
3. Conexión de la máquina en voltajes inadecuados.
4. Desgaste natural de las piezas.
5. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua, y los daños ocasionados por el funcionamiento en seco.
6. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
7. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diesel, combustible de mala calidad.

Consulte la nómina de **Servicios Técnicos Autorizados** en nuestro Departamento de Atención al Cliente: **(011) 4708-3400 (conmutador)** o en nuestra página web: **www.gammaherramientas.com.ar**

MODELO

.....

FECHA DE COMPRA

.....

DIRECCIÓN

.....

.....

COMERCIO VENDEDOR

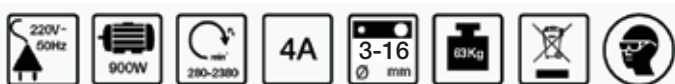
(sello de la casa)

Nº SERIE

.....

Artículo: G2323AR

Modelo: G2323AR



IMPORTANTE

Los esquemas, dibujos e imágenes son sólo orientativos.

Especificaciones técnicas sujetas a modificación sin previo aviso.

La no observancia de estas recomendaciones implica pérdida de garantía, por uso indebido.

Importa, garantiza y distribuye

GRUPO|SIMPA S.A.

Nº de Importador 30-62832360-3

Atención al Cliente: (011) 4708-3400 (conmutador)

www.gammaherramientas.com.ar

ORIGEN Y PROCEDENCIA CHINA